

Produktbeschreibung

ORALITE® - Reflexfolien Serie 5700 ENGINEER GRADE PREMIUM sind witterungsbeständige, selbstklebende retroreflektierende Folien mit ausgezeichneter Korrosions- und Lösungsmittelbeständigkeit. Das Rückstrahlssystem der ORALITE® - Reflexfolien Serie 5700 ENGINEER GRADE PREMIUM besteht aus katadioptrisch wirkenden Glaskugeln, die in einer lichtdurchlässigen Kunststoffschicht eingebettet sind (Anforderungsklasse RA1, Aufbau A, ehemals Typ I). Die glatte Oberfläche zeichnet sich durch eine hohe Kratz- und Schlagfestigkeit sowie eine sehr gute Bedruckbarkeit aus.

Rückstrahlwerte und Tagesaufsichtfarben entsprechen den internationalen Spezifikationen für reflektierende Materialien dieser Klasse, wie z.B. EN 12899-1 (Europa), DIN 67520 und DIN 6171 (Deutschland), BS 873: Part 6 (Großbritannien), NFP 98-520 (Frankreich), SN 640878 (Schweiz), ASTM D 4956 (USA), JIS Z 9117 (Japan).

Oberfläche

Alkydharz

Abdeckmaterial

Beidseitig PE-beschichteter Silikonkarton, 145 g/m²

Die Aufbringung der Artikel- und Rollnummer auf dem Silikonkarton garantiert die lückenlose Rückverfolgbarkeit zu allen Produktionsparametern und Rohstoffen

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat, permanent

Anwendungsbereich:

ORALITE® - Reflexfolien Serie 5700 ENGINEER GRADE PREMIUM wurden speziell entwickelt für die Herstellung von Verkehrszeichen, Verkehrsleiteinrichtungen, Warnmarkierungen, Hinweisschildern sowie reflektierenden Schriften, Ziffern und Symbolen, die für den langfristigen Außeneinsatz vorgesehen sind.

Die Serie ORALITE® 5700 ENGINEER GRADE PREMIUM ist mit einem Haftklebstoff ausgerüstet, der eine hervorragende Haftung auf metallischen Untergründen wie Aluminium oder verzinktem Stahlblech garantiert.

Bei der Anwendung der ORALITE® - Reflexfolien Serie 5700 ENGINEER GRADE PREMIUM sind die jeweiligen nationalen Bestimmungen zu berücksichtigen!

Druckverfahren

Empfohlen werden ORALITE® - Siebdruckfarben Serie 5010 und Serie 5018
Klarlackierung ist nicht erforderlich!

Technische Daten

Mindestreflexionswerte (DIN 67520 Teil 1 und Teil 2, Neuzustand)

Spezifische Mindestreflexion R ⁱ in cd / lx pro m ²									
Beobachtungswinkel	0,2°			0,33°			2°		
	5°	30°	40°	5°	30°	40°	5°	30°	40°
Weiß (010)	100	40	10	80	35	9	5	2,5	1,5
Gelb (020)	60	26	7	45	20	6	3	1,5	1
Orange (035)	30	12	2,2	25	10	2,2	1,2	0,5	-
Rot (030)	22	9	2	17	6,5	1,8	1	0,5	0,5
Grün (060)	13	5	1,5	11	5	1,2	0,5	0,3	0,2
Blau (050)	6	2,4	0,5	4	1,3	-	-	-	-
Braun (080)	5	2	-	3	1	-	-	-	-
Schwarz (070)	25	10	-	20	8	-	-	-	-

Farben (DIN 5033 Teil 3, DIN 5036 Teil 1, DIN 6171, Neuzustand)

Farbkoordinaten									
	1		2		3		4		Leuchtdichte β
	x	y	x	y	x	y	x	y	
Weiß (010)	0,305	0,315	0,335	0,345	0,325	0,355	0,295	0,325	≥ 0,35
Gelb (020)	0,494	0,505	0,470	0,480	0,513	0,437	0,545	0,454	≥ 0,27
Orange (035)	0,610	0,390	0,535	0,375	0,506	0,404	0,570	0,429	≥ 0,17
Rot (030)	0,735	0,265	0,700	0,250	0,610	0,340	0,660	0,340	≥ 0,05
Grün (060)	0,110	0,415	0,170	0,415	0,170	0,500	0,110	0,500	≥ 0,04
Blau (050)	0,130	0,090	0,160	0,090	0,160	0,140	0,130	0,140	≥ 0,01
Braun (080)	0,455	0,397	0,523	0,429	0,479	0,373	0,558	0,394	0,03 - 0,09
Schwarz (070)	Die Tagesaufsichtfarbe ist schwarz. Der Farbeindruck bei Anleuchtung in der Dunkelheit ist silber bis silbergrau.								

Physikalische und chemische Eigenschaften

Dicke* (ohne Schutzpapier und Kleber)	0,130 mm
Temperaturbeständigkeit***	verklebt auf Aluminium, -56° C bis +82° C
Salzwasserbeständigkeit (DIN 50021)	verklebt auf Aluminium: nach 100h/23°C keine Veränderung
Lösungsmittel- / Chemikalienbeständigkeit	bei fachgerechter Verklebung beständig gegen die meisten mineralischen Öle, Fette, Kraftstoffe, aliphatische Lösungsmittel, schwache Säuren, Salze und Alkalien
Reinigungsmittelbeständigkeit	verklebt auf Aluminium, 8h in Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger) bei Raumtemperatur und 65°C: keine Veränderung
Klebkraft* (FINAT-TMI nach 24h, rostfreier Stahl)	15 N/25 mm (Folienriß)
Lagerfähigkeit***	2 Jahre
Verklebungstemperatur	> +10° C
Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung	7 Jahre (unbedruckt)
bei vertikaler Außenbewitterung (mitteleuropäisches Normalklima)	

* Durchschnittswert ** in Originalverpackung, bei 20° C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit

*** mitteleuropäisches Normalklima

WICHTIGER HINWEIS

Beim Einsatz von Folien der ORALITE® Serie sind die einschlägigen nationalen Spezifikationen zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von der bei Ihnen vor Ort zuständigen Stelle einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte direkt an ORAFOL.

Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle, und es ist gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die nach Ansicht des Unternehmens zuverlässig sind, aus denen aber keine Gewährleistung abgeleitet werden kann. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORALITE® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produktes für den jeweils beabsichtigten Einsatzzweck genau prüfen und alle mit diesem Einsatz verbundenen Risiken übernehmen. Alle Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.

Für Anwendungen, die nicht im Technischen Datenblatt aufgeführt sind oder nicht entsprechend den Verarbeitungsrichtlinien von ORAFOL ausgeführt werden, ist eine Gewährleistung ausgeschlossen. Die Haltbarkeit der Schilder hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, wie z.B. der Auswahl und Vorbereitung des Untergrundes, der Einhaltung der empfohlenen Verarbeitungsrichtlinien, dem geografischen Einsatzgebiet, den Witterungsbedingungen sowie der Wartung des Produktes und des fertigen Schildes. Für Mängel, die auf einen ungeeigneten Untergrund oder unzulängliche Oberflächenvorbereitung zurückzuführen sind, übernimmt ORAFOL keine Verantwortung. Ausführlichere Angaben entnehmen Sie bitte dem unter www.orafol.com veröffentlichten Gewährleistungsdokument.

ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH.